



# SETACCIO VIBRANTE

Vagliatura, controllo e selezione di polveri a vibrazione

## Funzionamento:

Il prodotto, introdotto staticamente o con trasporto pneumatico, viene vagliato da rete vibrante configurabile in funzione delle esigenze della lavorazione.

Lo scarto viene convogliato in un contenitore o prelevato dalla griglia periodicamente. Il prodotto vagliato prosegue il suo percorso nel circuito di trasferimento in produzione.

## Vantaggi:

- \_\_\_\_\_
- Singolo o Multistadio
- \_\_\_\_\_
- Installabile lungo linee di trasporto pneumatico
- \_\_\_\_\_
- Reti vaglianti intercambiabili
- \_\_\_\_\_
- Modularità degli stadi di vagliatura
- \_\_\_\_\_
- Semplicità di funzionamento e bassi consumi energetici
- \_\_\_\_\_
- Manutenzione semplice e veloce
- \_\_\_\_\_
- Bassa rumorosità
- \_\_\_\_\_



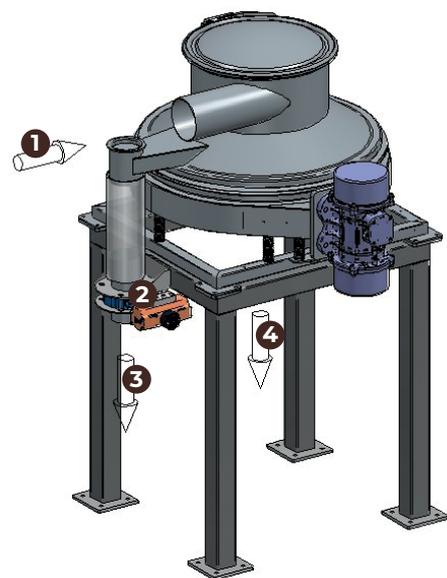
## DATI TECNICI

- 1 Ingresso prodotto
- 2 Valvola a farfalla
- 3 Scarico scarti
- 4 Scarico prodotto

## Prestazioni

| Portata [kg/h]* | Luce maglia [mm] | Modello macchina [Ø] |
|-----------------|------------------|----------------------|
| 1000 - 2000     | 1,5              | VB1 600 mm           |
| 3000 - 6000     | 1,5              | VB1 800 mm           |

\* Farina di grano



## Accessori



TECHNOSILOS S.r.l.  
Via Piana 67, 47032 Bertinoro (FC), ITALY  
[www.technosilos.com](http://www.technosilos.com)

