



SOLUZIONI DI MISCELAZIONE **PER RISULTATI OTTIMALI**

Soluzioni automatizzate hi-tech per lo stoccaggio,
il dosaggio e la miscelazione di ingredienti.



LE PARTI CHE COMPONGONO L'INSIEME **MIXING PLANTS**

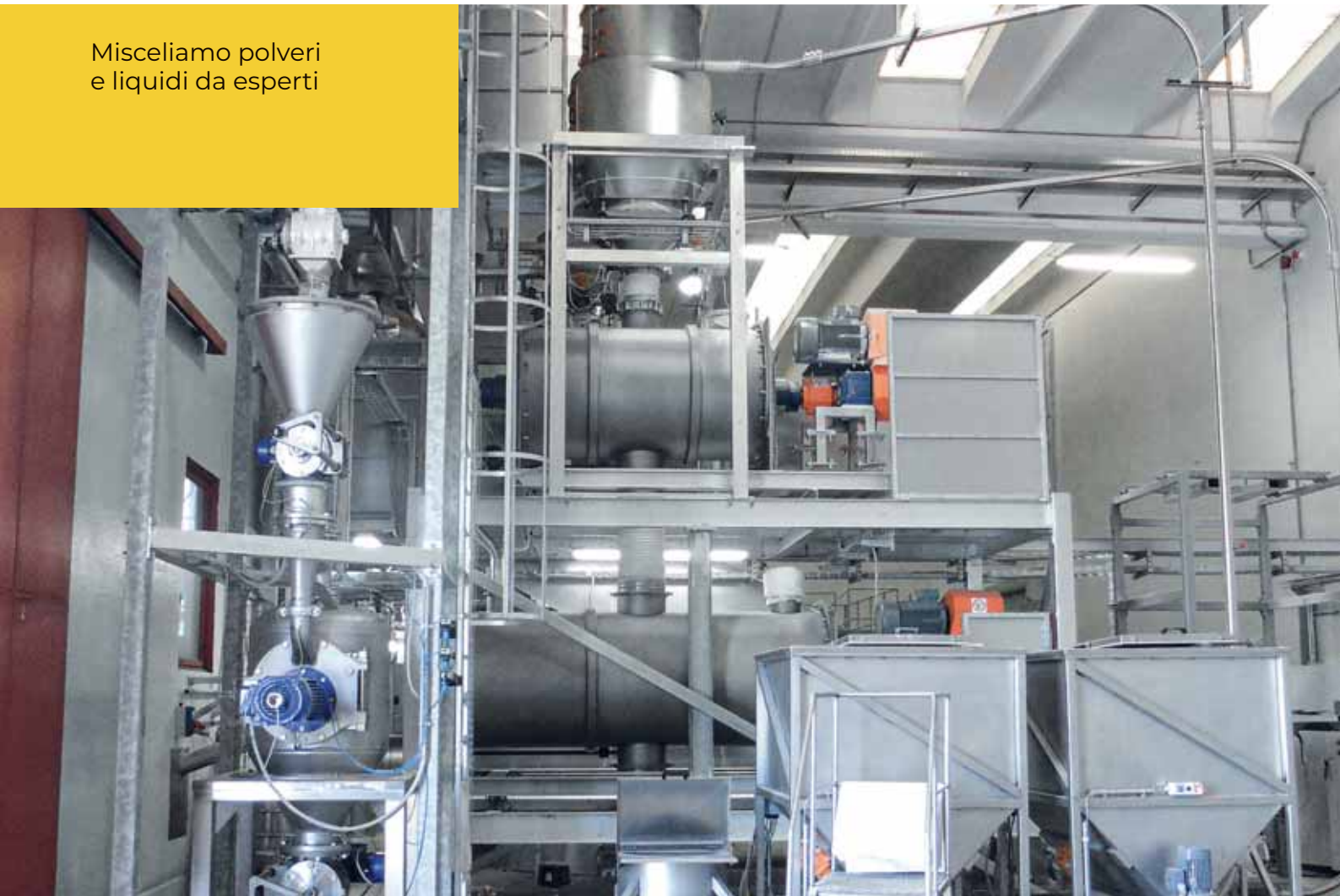
Cinquant'anni di esperienza, ricerca, sviluppo continuo e investimento costante in risorse umane di eccellenza, sono gli "ingredienti" della nostra missione aziendale: rendere semplice e sicura la gestione delle vostre materie prime.



IMPIANTI DI MISCELAZIONE COMPLETI

Gli impianti di miscelazione completi Technosilos sono pensati per qualsiasi tipo di miscela di polvere secca e semi-secca e garantiscono prestazioni, omogeneità e risultati stabili anche a portate elevate.

Misceliamo polveri e liquidi da esperti



Dal ricevimento degli ingredienti in qualsiasi forma (sfuso, big bag, sacchi), l'insieme degli ingredienti previsti in ricetta viene setacciato e trasportato nella quantità desiderata.

Gli inserimenti manuali e liquidi sono inoltre integrati nella ricetta e tracciati nel sistema per un controllo di qualità completo.

La miscela viene poi trasferita all'insaccatrice o confezionatrice per il migliore risultato possibile.

Questi includono impianti per:

- Miscele per panificazione, mix pasticceria
- Cioccolato
- Gelati
- Bevande solubili, insaporitori, spezie...

CARICO MATERIE PRIME

Sistemi automatici e semi automatici per il ricevimento e la gestione delle materie prime in ogni loro forma.



Igienici, di utilizzo semplice e sicuro, includono:

- Scaricatori di autocisterne per materiali sfusi in polvere o liquidi
- Stazione di svuotamento big bag con sistema di aggancio a tenuta di polvere, scuotimento, rompigrumi, taglio o chiusura del sacco
- Stazioni di svuotamento sacchi con setacciatura integrata e depolverazione, con cappa ribaltabile per un facile accesso e cambio del setaccio
- Sistemi di svuotamento IBC per polveri o liquidi



STOCCAGGIO

Materiali di alta qualità e un'ampia gamma di accessori contribuiscono ad aumentare l'igienicità e la sicurezza nella gestione degli ingredienti e consentono un notevole risparmio sull'acquisto delle materie prime.



Il monitoraggio in tempo reale degli stock, la tracciabilità, l'eliminazione degli sprechi, la razionalizzazione degli spazi e la riduzione del personale addetto alla gestione delle materie, ne fanno una soluzione imprescindibile nelle produzioni industriali moderne.

La nostra gamma di soluzioni per lo stoccaggio comprende:

- Silos in acciaio inox
- Silos in lega di alluminio
- Silos in vetroresina
- Silos poliestere alta tenacità
- Serbatoi per liquidi



DOSAGGIO

PRECISIONE E AFFIDABILITÀ NEL DOSAGGIO.

I sistemi di dosaggio Technosilos sono adattabili a tutte le esigenze di produzione per la composizione automatica delle ricette da uno a decine di ingredienti solidi e liquidi anche in fasi diverse.



Gli ingredienti vengono dosati nella quantità desiderata prelevandoli dai contenitori di stoccaggio e garantendo la loro completa tracciabilità.

Il dosaggio comprende:

- Dosaggio accurato, da centinaia di chili a pochi grammi, di ingredienti in polvere prelevati direttamente da silos o da stoccaggi intermedi.
- Dosaggio di liquidi, grassi a freddo in forma di pomata, ecc ...
- Dosaggio in continuo per line di pasta, miglioramenti della farina, ecc ...



SETACCIATURA

In linea o alimentato staticamente
con una vasta gamma di reti e portate.



Setacci vibranti, setacci centrifughi a uno o più stadi
fino a 200 micron in linee pneumatiche in pressione o
aspirazione, con facile ispezione e cambio del setaccio.

Separatori magnetici a 10.000 gauss e metal detector.



MISCELAZIONE

Soluzioni per la miscelazione affidabili e ad alte prestazioni.



La macchina principale del sistema sono i miscelatori di polvere come:

- Miscelatori a vomeri o pale, con o senza chopper, con iniezioni di liquidi, scarico inferiore integrale, a rimozione rapida dell'albero ecc ...
- Miscelatori quadrielica
- Miscelatori continui per farine migliorate

I nostri miscelatori possono essere alimentati staticamente per gravità o direttamente mediante trasporto pneumatico predosando gli ingredienti o utilizzando il miscelatore su celle di carico come tramoggia di dosaggio finale evitando passaggi intermedi



AUTOMAZIONE E CONTROLLI

L'anima tecnologica dei nostri impianti è frutto di 50 anni di esperienza.

L'automazione "Made in" Technosilos.
Gli strumenti per vigilare, dall'inizio alla fine, sul viaggio dei tuoi ingredienti.

- FACILE gestione della pianificazione
- SEMPLICE impostazione delle ricette
- TOTALE tracciabilità degli ingredienti
- COSTANTE misurazione del processo
- AGEVOLE integrazione con ERP



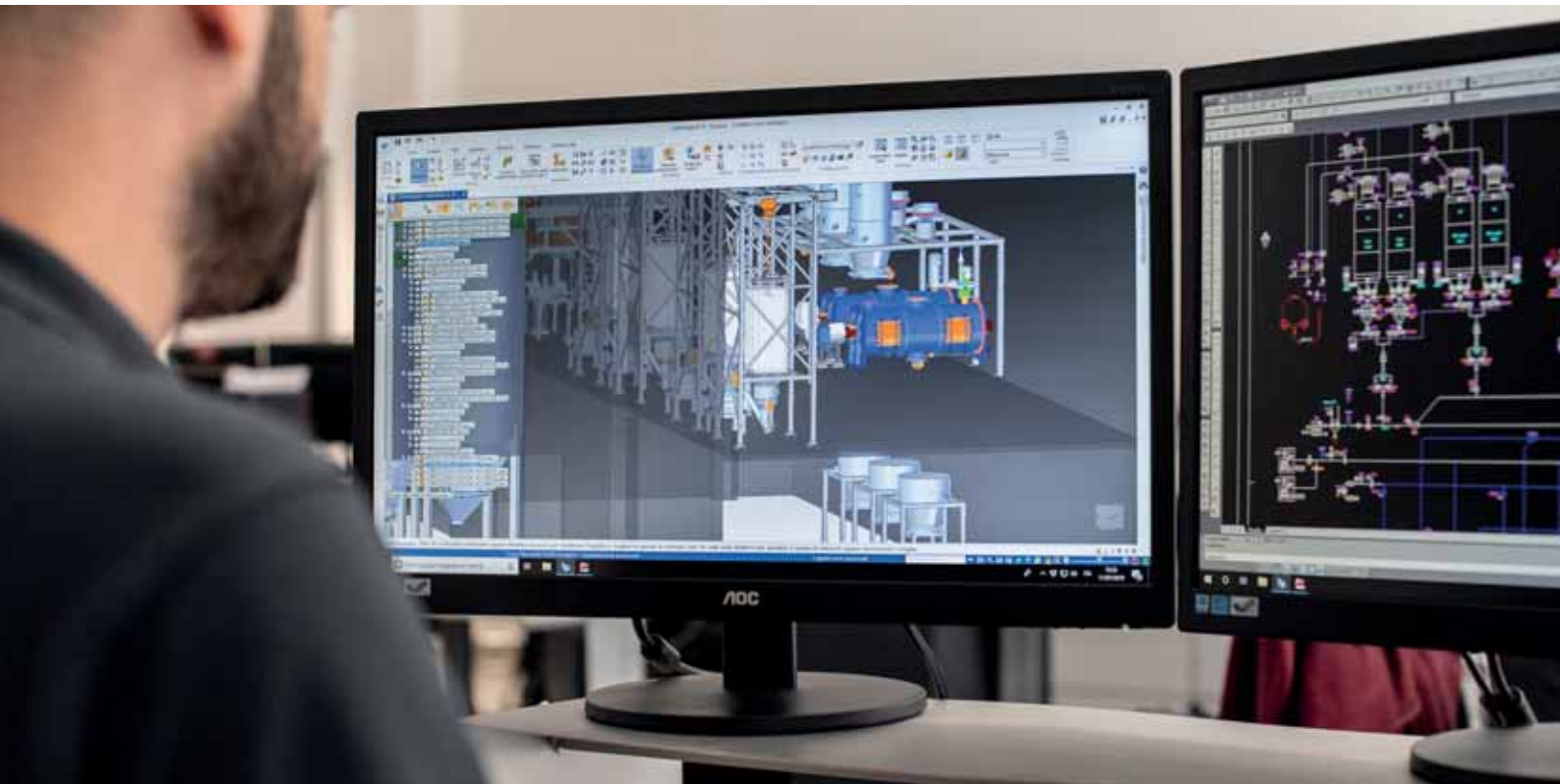
La tecnologia innovativa è parte integrante di ogni soluzione Technosilos, dal PLC allo SCADA alle integrazioni di alto livello 4.0.

La nostra automazione è progettata per monitorare ogni fase del processo. È strutturata a moduli come il resto dell'impianto e personalizzata per il risultato da ottenere: precisione, controllo totale, maggiore efficienza, qualità del prodotto eccellente.



INGEGNERIA E GESTIONE PROGETTI

Gestione completa del progetto, dalle idee alla realtà.



ESPERIENZA E MULTI DISCIPLINARIETÀ PER UN SERVIZIO DI ALTO LIVELLO

Per impianti di nuova realizzazione, o già esistenti, Technosilos è il partner propositivo che si desidera avere al fianco dal primo momento.

Il nostro ruolo è quello di:
Pianificare, progettare, realizzare e installare soluzioni tecniche pertinenti valutando costi e benefici.
ridurre criticità e rischi, assicurando il rispetto di tempi e qualità del prodotto finale.

Assistere il cliente nell'individuazione e ottenimento di incentivi e defiscalizzazioni sugli investimenti, che possono influire su decisioni strategiche.

Organizzare la formazione del personale, i piani di manutenzione programmata e la fornitura di componenti di ricambio all'occorrenza.

Programmare interventi rapidi e assistenza puntuale per evitare lunghi e onerosi fermi macchina.

UNA STRUTTURA DI SUDDIVISIONE DEL LAVORO CHE NON LASCIA NULLA AL CASO

Ai nostri Project Manager sono assegnati compiti di:

- Amministrazione: schedulazione delle attività, creazione e gestione di documenti;
- Comunicazione: centralizzare la circolazione delle informazioni tra il gruppo di lavoro e la committenza;
- Gestione incontri: pianificare e ottimizzare il numero delle riunioni valutandone necessità e impellenza;
- Valutazione dei rischi: criticità e analisi delle soluzioni;
- Supervisione: gestione dei feedback durante le fasi di attività del progetto;
- Controllo: dei tempi e costi da rispettare per la sostenibilità dell'iniziativa;
- Organizzazione: coordinamento di ogni fase, dalla progettazione all'avvio dell'impianto.

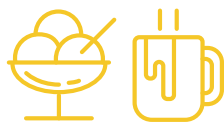
AFFIDARSI A TECHNOSILOS VUOL DIRE BENEFICIARE DI CINQUANT'ANNI DI ESPERIENZA E SUCCESSI NEL CAMPO DEI PROCESSI INDUSTRIALI PER LA GESTIONE DELLE MATERIE PRIME.

Figure professionali qualificate e strumenti moderni a supporto del lavoro di squadra: il project management di Technosilos garantisce un flusso di lavoro organizzato e preciso.

Le attività di gestione del progetto comprendono tutte le azioni necessarie ad assicurare la corretta realizzazione della soluzione scelta e l'allineamento a tutti gli obiettivi stabiliti.



BAKERY



**MIX
POLVERI**



PASTA



NON FOOD

Il valore aggiunto scaturito dall'approccio consulenziale, dalla capacità di ascolto, e dalla flessibilità che permette di personalizzare in modo significativo le soluzioni, fa di Technosilos non solo il fornitore ideale, ma un partner strategico per la crescita della tua azienda.



TECHNOSILOS S.r.l.
Via Piana 67, 47032 Bertinoro (FC), ITALY
www.technosilos.com

