## SISTEMA DI MICRODOSAGGIO

## MINOR INGREDIENTS BATCHING SYSTEM



# SOLUZIONI AUTOMATICHE PER IL DOSAGGIO INDUSTRIALE DI MICRO INGREDIENTI

#### Vantaggi:

- O Dosaggio e pesatura accurati
- O Qualità costante dei mix
- O Alimentazione per elevati volumi di produzione
- O Cambio rapido delle ricette
- O Programmi di produzione flessibili
- Nessuna contaminazione e senza polvere
- Report e monitoraggio batch automatici
- O Dosaggio sequenziale o simultaneo per dosaggi ad alta frequenza

# HI-TECH AUTOMATED INDUSTRIAL SOLUTION FOR THE DOSING OF MINOR INGREDIENTS

#### Advantages:

- Precise weighing
- Consistent quality of mixes
- High batch throughputs
- Fast recipes change-overs
- Flexible production schedules
- Contamination and Dust free
- Automatic batch reporting & tracking
- Sequential or simultaneous batching for high speed and frequency dosing







### CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL CHARACTERISTICS

Microdosatore Microdoser	Portata Flowrate	Precisione* Accuracy*	Volume stoccaggio Buffer
Modello / Model	kg/h	g	litri / liters
mod. TH042	< 40	5 to 10	200
mod. TH073	40-450	10 to 20	< 500
mod. TH114	> 450	20 to 50	illimitato / unlimited



<sup>\*</sup> la precisione è il risultato di 3 fattori: portata, coefficiente di scorrevolezza (basso=0,08%; alto 0,05%), densità apparente.

### ACCESSORI / ACCESSORIES



Volumi di stoccaggio e carico pneumatico

Large buffers and pneumatic loading



Depolverazione

Dedusting



Setacciatura dedicata Individul sieving



Ricevimento da sacchi o big

Receiving from bags or big bag

Soluzioni automatiche per lo stoccaggio, il dosaggio e il trattamento degli ingredienti

Hi-Tech automated solution to store, dose and blend ingredients





<sup>\*\*</sup>ESEMPIO: dosaggio di farina a 20kg/h = 2g; a 180kg/h = 18g; a 500kg/h = 50g \*\*\*accuracy is the result of 3 values: flowrate, flow coefficient (low=0,08%; high 0,05) bulk density. EXAMPLE: dosing of flour at 2kg/h = 2g; 180kg/h = 18g; 500kg/h = 50g