STAZIONE DI SVUOTAMENTO BIG BAG

BIG BAG UNLOADING STATION



Soluzione per lo stoccaggio di materie prime sfruttando direttamente il contenitore di trasporto $\,$

Vantaggi:

- O Utilizzo diretto senza operazioni di travaso
- O Nessuna alterazione delle caratteristiche del prodotto
- O Svuotamento totale del Big Bag con un flusso costante
- Utilizzo con prodotti di bulk density fino a 1 kg/dm³
- O Conforme alla Direttiva Atex 94/9/CE e Direttiva Macchine 2006/42/CE

Solution for the storage of raw materials by directly exploiting the container $% \left(\frac{1}{2}\right) =\frac{1}{2}\left(\frac{1}{2}\right)$

Advantages:

- O Direct use without transfer operations
- O Preservation of the product's characteristics
- lacktriangle Total Big Bag emptying with constant flowrate
- O Usage with bulk density up to 1 kg / dm³
- ATEX Directive 94/9/EC and Directive 2006/42/EC compliant









CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL CHARACTERISTICS

- Dimensioni versione per carrello elevatore: 1,5 x 1,5 x h 4,4m regolabile
- Dimensioni versione per paranco: 2 x 2 x h 5,7m regolabile
- Idoneo allo svuotamento di big bag da 1 1,5 e 2 m³
- Costruzione in Fe o Inox AISI 304
- Portata paranco 2000 kg
- Dimensions (version for forklift): 1,5 x 1,5 xh 4,4m adjustable
- Dimensions (version with hoist): $2 \times 2 \times H$ 5,7m adjustable
- Suitable emptying of big bags from 1 to 1,5 and 2 m^3
- Construction in Fe or stainless steel AISI 304
- Hoist capacity 2000 kg



ACCESSORI / ACCESSORIES



Sistema di aggancio e slacciamento a tenuta polvere

Dust tight docking system



Sistema di palpeggiamento sacchi

Bag shaking system



Versione combo vuotasacchi/vuota big bag

Big bag/bag dumping combo version



Versione con buffer ed estrazione multipla

Version with buffer and multiple extraction

 $\label{thm:complete} TECHNOSILOS\ progetta\ e\ costruisce\ impianti\ di\ stoccaggio,\ trasporto,\ dosaggio\ di\ prodotti\ in\ polvere,\ granulari\ e\ liquidi,\ completi\ di\ sistemi\ di\ supervisione\ ed\ automazione.$

TECHNOSILOS design and build systems for storage, handling and batching of powdery, granular and liquid products, complete with supervision and automation systems.



